

Zubehör
MONTAGEANLEITUNGEN

Accessories
INSTALLATION INSTRUCTIONS





Bei der Montage nur geschultes Fachpersonal einsetzen!

Eine Nichtbeachtung der Montageanleitung kann zu erheblichen Schäden am Gerät und an der Anlage führen. FlowVision übernimmt gegenüber Kunden oder Dritten keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie für Mängel oder Schäden, die durch fehlerhaften Einbau oder unsachgemäße Handhabung unter Nichtbeachtung der Montageanleitung verursacht sind.

FlowVision behält sich das Recht vor, Spezifikationen im Sinne des technischen Fortschritts jederzeit zu ändern. Maßänderungen sind vorbehalten. Änderungen sowie auch Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Bei der Montage in Ex-Bereichen sind die einschlägigen ATEX Vorschriften zu beachten.

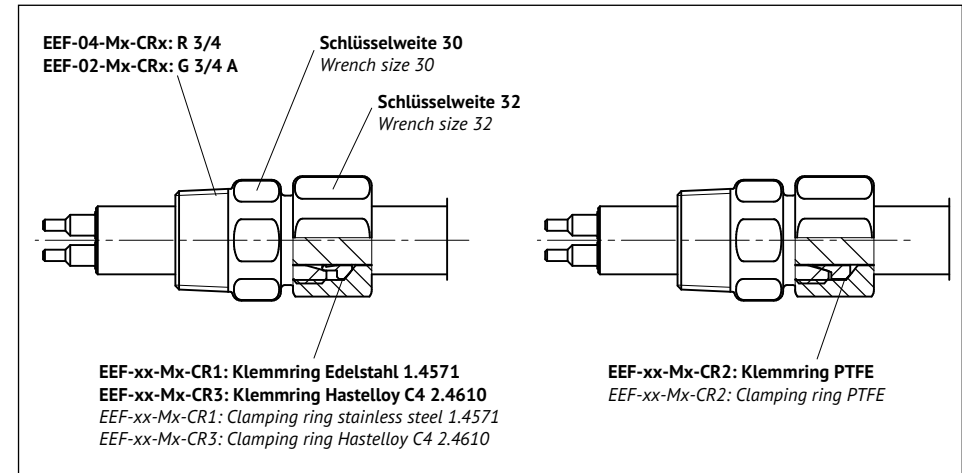


Installation by qualified personnel only!

Please follow these instructions carefully. Failure to comply, or misuse of this equipment, could result in serious damage both to the equipment itself and to the installation. FlowVision is unable to accept responsibility for customer or third party liability, warranty claims or damage caused by incorrect installation or improper handling resulting from non-observance of these instructions.

All dimensions are for reference only. In the interest of improved design, performance and cost-effectiveness the right to make changes in these specifications without notice is reserved. Errors and omissions excepted.

When installing in explosion-hazardous areas, the relevant ATEX regulations must be observed.



Vorbereitungen

- Es ist sicherzustellen, dass die Gewinde von Überwurfmutter und der Klemmringverschraubung frei von Verschmutzungen und Fremdkörpern sind.
- Sensor bis zur vorgegebenen Eintauchtiefe einschieben. Diese geht aus der Bedienungsanleitung des Sensors hervor.

Klemmring Edelstahl 1.4571 (CR1) oder Klemmring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Mit einem Gabelschlüssel (Schlüsselweite 30) die Klemmringverschraubung fixieren, gleichzeitig mit einem Drehmomentschlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter mit 60 Nm anziehen. Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.

Klemmring PTFE (CR2)

- Mit einem Gabelschlüssel (Schlüsselweite 30) die Klemmringverschraubung fixieren, gleichzeitig mit einem zweiten Schlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter eine halbe Umdrehung (180°) anziehen. Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.
Hinweis: Ein Markierungsstrich erleichtert die Kontrolle der vorgeschriebenen Umdrehung.

Preparations

- It must be ensured that the threads of the union nut and the compression fitting are free of dirt and debris.
- Insert the sensor to the specified insertion depth. This can be found in the manual of the sensor.

Clamping ring stainless steel 1.4571 (CR1) or clamping ring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Fix the compression fitting with an open-end wrench (wrench size 30) and simultaneously tighten the union nut with 60 Nm using a torque wrench (wrench size 32). This instruction also applies to repeated assembly.

Clamping ring PTFE (CR2)

- Fix the compression fitting with a open-end wrench (wrench size 30) and simultaneously tighten the union nut a half rotation (180°) with a second wrench (wrench size 32). This instruction also applies to repeated assembly.
Note: A marking line makes it easier to check the prescribed rotation.



Bei der Montage nur geschultes Fachpersonal einsetzen!

Eine Nichtbeachtung der Montageanleitung kann zu erheblichen Schäden am Gerät und an der Anlage führen. FlowVision übernimmt gegenüber Kunden oder Dritten keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie für Mängel oder Schäden, die durch fehlerhaften Einbau oder unsachgemäße Handhabung unter Nichtbeachtung der Montageanleitung verursacht sind.

FlowVision behält sich das Recht vor, Spezifikationen im Sinne des technischen Fortschritts jederzeit zu ändern. Maßänderungen sind vorbehalten. Änderungen sowie auch Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Bei der Montage in Ex-Bereichen sind die einschlägigen ATEX Vorschriften zu beachten.

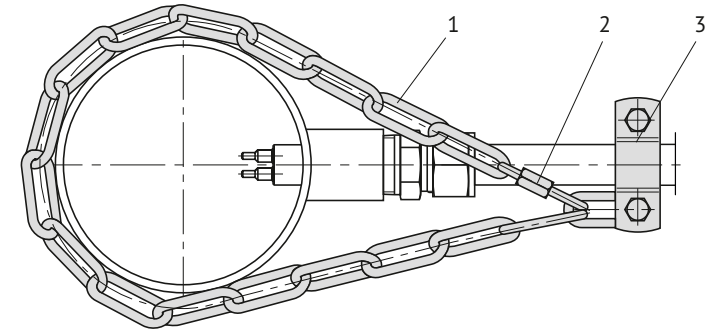


Installation by qualified personnel only!

Please follow these instructions carefully. Failure to comply, or misuse of this equipment, could result in serious damage both to the equipment itself and to the installation. FlowVision is unable to accept responsibility for customer or third party liability, warranty claims or damage caused by incorrect installation or improper handling resulting from non-observance of these instructions.

All dimensions are for reference only. In the interest of improved design, performance and cost-effectiveness the right to make changes in these specifications without notice is reserved. Errors and omissions excepted.

When installing in explosion-hazardous areas, the relevant ATEX regulations must be observed.



- 1 Kette 4 x 32 DIN 5685 (ca. 1 m)
- 2 Schraubglied NG 5
- 3 Schelle DN15 nach DIN 11850

- 1 chain 4 x 32 DIN 5685 (approx. 1 m)
- 2 catch for chain NG 5
- 3 clip with screw and nuts DN15 to DIN 11850

Durchflusssensor mit Sicherungsset wie folgt befestigen (siehe Fig. 9):

- Erstes Glied der Kette (1) zwischen die Schelle (3) spannen (Anzugsdrehmoment 10 Nm).
- Schraubglied (2) in das Kettenglied einhängen und mit der straffen Kette verschließen.

Achtung!

Sicherungsset auf Festigkeit überprüfen!
Die Sicherungskette muss straff montiert werden.

Achtung!

Vor Inbetriebnahme das Rohrsystem unter Druck setzen und es auf Festigkeit und Leckagen überprüfen.

Fix flow sensor with locking set as follows (see fig. 9)

- Fix first link of chain (1) into the clip (3) (tightening torque 10 Nm)
- Put chain catch (2) into link and fasten with the tight chain.

Caution!

Check locking set with regard to strength! The locking chain must be mounted as tightly as possible.

Caution!

Before start-up please pressurize the pipe system and check with regard to leakages and strength.



Bei der Montage nur geschultes Fachpersonal einsetzen!

Eine Nichtbeachtung der Montageanleitung kann zu erheblichen Schäden am Gerät und an der Anlage führen. FlowVision übernimmt gegenüber Kunden oder Dritten keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie für Mängel oder Schäden, die durch fehlerhaften Einbau oder unsachgemäße Handhabung unter Nichtbeachtung der Montageanleitung verursacht sind.

FlowVision behält sich das Recht vor, Spezifikationen im Sinne des technischen Fortschritts jederzeit zu ändern. Maßänderungen sind vorbehalten. Änderungen sowie auch Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Bei der Montage in Ex-Bereichen sind die einschlägigen ATEX Vorschriften zu beachten.

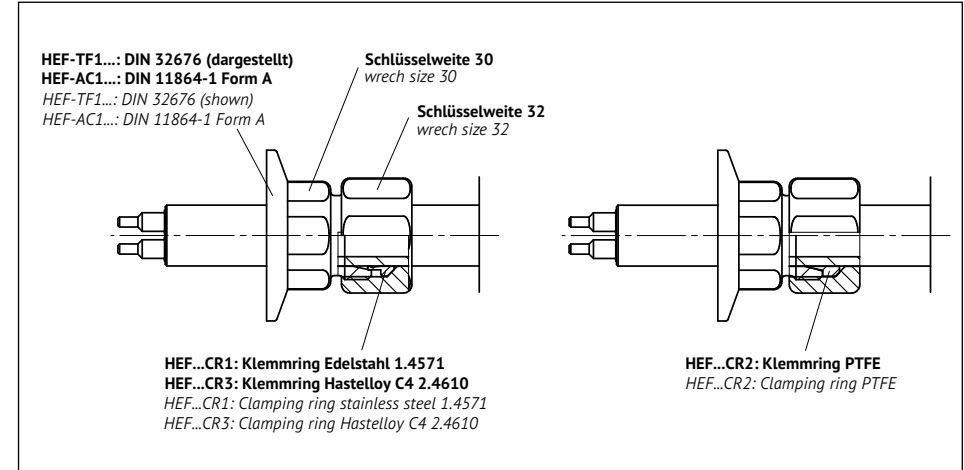


Installation by qualified personnel only!

Please follow these instructions carefully. Failure to comply, or misuse of this equipment, could result in serious damage both to the equipment itself and to the installation. FlowVision is unable to accept responsibility for customer or third party liability, warranty claims or damage caused by incorrect installation or improper handling resulting from non-observance of these instructions.

All dimensions are for reference only. In the interest of improved design, performance and cost-effectiveness the right to make changes in these specifications without notice is reserved. Errors and omissions excepted.

When installing in explosion-hazardous areas, the relevant ATEX regulations must be observed.



Vorbereitungen

- Es ist sicherzustellen, dass die Gewinde von Überwurfmutter und Hygieneflansch frei von Verschmutzungen und Fremdkörpern sind.
- Sensor bis zur vorgegebenen Eintauchtiefe einschieben. Diese geht aus der Bedienungsanleitung des Sensors hervor.

Klemmring Edelstahl 1.4571 (CR1) oder Klemmring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Mit einem Gabelschlüssel (Schlüsselweite 30) den Hygieneflansch fixieren, gleichzeitig mit einem Drehmomentschlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter mit 60 Nm anziehen.
Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.

Klemmring PTFE (CR2)

- Mit einem Gabelschlüssel (Schlüsselweite 30) den Hygieneflansch fixieren, gleichzeitig mit einem zweiten Schlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter eine halbe Umdrehung (180°) anziehen.
Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.
- Hinweis:** Ein Markierungsstrich erleichtert die Kontrolle der vorgeschriebenen Umdrehung.

Preparations

- It must be ensured that the threads of the union nut and the hygiene flange are free of dirt and debris.
- Insert the sensor to the specified insertion depth. This can be found in the manual of the sensor.

Clamping ring stainless steel 1.4571 (CR1) or clamping ring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Fix the hygiene flange with an open-end wrench (wrench size 30) and simultaneously tighten the union nut with 60 Nm using a torque wrench (wrench size 32).
This instruction also applies to repeated assembly.

Clamping ring PTFE (CR2)

- Fix the hygiene flange with an open-end wrench (wrench size 30) and simultaneously tighten the union nut a half rotation (180°) with a second wrench (wrench size 32).
This instruction also applies to repeated assembly.
- Note:** A marking line makes it easier to check the prescribed rotation.



Bei der Montage nur geschultes Fachpersonal einsetzen!

Eine Nichtbeachtung der Montageanleitung kann zu erheblichen Schäden am Gerät und an der Anlage führen. FlowVision übernimmt gegenüber Kunden oder Dritten keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie für Mängel oder Schäden, die durch fehlerhaften Einbau oder unsachgemäße Handhabung unter Nichtbeachtung der Montageanleitung verursacht sind.

FlowVision behält sich das Recht vor, Spezifikationen im Sinne des technischen Fortschritts jederzeit zu ändern. Maßänderungen sind vorbehalten. Änderungen sowie auch Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Bei der Montage in Ex-Bereichen sind die einschlägigen ATEX Vorschriften zu beachten.

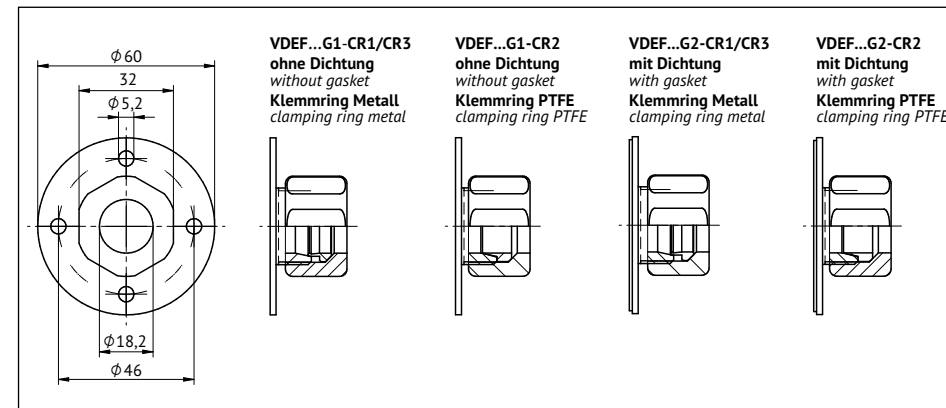


Installation by qualified personnel only!

Please follow these instructions carefully. Failure to comply, or misuse of this equipment, could result in serious damage both to the equipment itself and to the installation. FlowVision is unable to accept responsibility for customer or third party liability, warranty claims or damage caused by incorrect installation or improper handling resulting from non-observance of these instructions.

All dimensions are for reference only. In the interest of improved design, performance and cost-effectiveness the right to make changes in these specifications without notice is reserved. Errors and omissions excepted.

When installing in explosion-hazardous areas, the relevant ATEX regulations must be observed.



Vorbereitungen

- Flansch auf Lüftungskanal montieren, hierzu geeignetes Montagematerial (z.B. Blindnieten) verwenden.
- Es ist sicherzustellen, dass die Gewinde von Überwurfmutter und Lüftungskanal-Flansch frei von Verschmutzungen und Fremdkörpern sind.
- Sensor bis zur vorgegebenen Eintauchtiefe einschieben. Diese geht aus der Bedienungsanleitung des Sensors hervor.

Klemmring Edelstahl 1.4571 (CR1) oder Klemmring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Mit einem Drehmomentschlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter mit 60 Nm anziehen. Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.

Klemmring PTFE (CR2)

- Mit einem Gabelschlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter eine halbe Umdrehung (180°) anziehen. Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.
- Hinweis:** Ein Markierungsstrich erleichtert die Kontrolle der vorgeschriebenen Umdrehung.

Preparations

- Mount the flange on the ventilation duct using suitable mounting material (e.g. blind rivets).
- It must be ensured that the threads of the union nut and the ventilation duct flange are free of dirt and debris.
- Insert the sensor to the specified insertion depth. This can be found in the manual of the sensor.

Clamping ring stainless steel 1.4571 (CR1) or clamping ring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Tighten the union nut with 60 Nm using a torque wrench (wrench size 32). This instruction also applies to repeated assembly.

Clamping ring PTFE (CR2)

- Tighten the union nut a half rotation (180°) with a wrench (wrench size 32). This instruction also applies to repeated assembly.
- Note:** A marking line makes it easier to check the prescribed rotation.



Bei der Montage nur geschultes Fachpersonal einsetzen!

Eine Nichtbeachtung der Montageanleitung kann zu erheblichen Schäden am Gerät und an der Anlage führen. FlowVision übernimmt gegenüber Kunden oder Dritten keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie für Mängel oder Schäden, die durch fehlerhaften Einbau oder unsachgemäße Handhabung unter Nichtbeachtung der Montageanleitung verursacht sind.

FlowVision behält sich das Recht vor, Spezifikationen im Sinne des technischen Fortschritts jederzeit zu ändern. Maßänderungen sind vorbehalten. Änderungen sowie auch Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Bei der Montage in Ex-Bereichen sind die einschlägigen ATEX Vorschriften zu beachten.

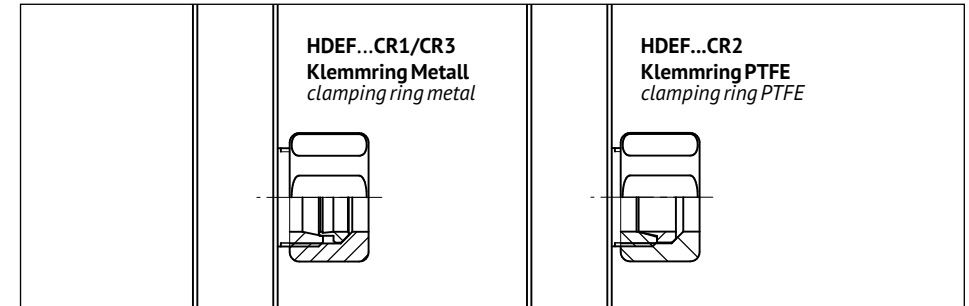


Installation by qualified personnel only!

Please follow these instructions carefully. Failure to comply, or misuse of this equipment, could result in serious damage both to the equipment itself and to the installation. FlowVision is unable to accept responsibility for customer or third party liability, warranty claims or damage caused by incorrect installation or improper handling resulting from non-observance of these instructions.

All dimensions are for reference only. In the interest of improved design, performance and cost-effectiveness the right to make changes in these specifications without notice is reserved. Errors and omissions excepted.

When installing in explosion-hazardous areas, the relevant ATEX regulations must be observed.



Vorbereitungen

- Es ist sicherzustellen, dass die Gewinde von Überwurfmutter und Flansch frei von Verschmutzungen und Fremdkörpern sind.
- Sensor bis zur vorgegebenen Eintauchtiefe einschieben. Diese geht aus der Bedienungsanleitung des Sensors hervor.

Klemmring Edelstahl 1.4571 (CR1) oder Klemmring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Mit einem Drehmomentschlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter mit 60 Nm anziehen. Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.

Klemmring PTFE (CR2)

- Mit einem Gabelschlüssel (Schlüsselweite 32) die Überwurfmutter eine halbe Umdrehung (180°) anziehen. Diese Vorgabe gilt auch bei wiederholter Montage.
Hinweis: Ein Markierungsstrich erleichtert die Kontrolle der vorgeschriebenen Umdrehung.

Preparations

- It must be ensured that the threads of the union nut and the flange are free of dirt and debris.
- Insert the sensor to the specified insertion depth. This can be found in the manual of the sensor.

Clamping ring stainless steel 1.4571 (CR1) or clamping ring Hastelloy C4 2.4610 (CR3)

- Tighten the union nut with 60 Nm using a torque wrench (wrench size 32). This instruction also applies to repeated assembly.

Clamping ring PTFE (CR2)

- Tighten the union nut a half rotation (180°) with a wrench (wrench size 32). This instruction also applies to repeated assembly.
Note: A marking line makes it easier to check the prescribed rotation.



Bei der Montage nur geschultes Fachpersonal einsetzen!

Eine Nichtbeachtung der Montageanleitung kann zu erheblichen Schäden am Gerät und an der Anlage führen. FlowVision übernimmt gegenüber Kunden oder Dritten keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie für Mängel oder Schäden, die durch fehlerhaften Einbau oder unsachgemäße Handhabung unter Nichtbeachtung der Montageanleitung verursacht sind.

FlowVision behält sich das Recht vor, Spezifikationen im Sinne des technischen Fortschritts jederzeit zu ändern. Maßänderungen sind vorbehalten. Änderungen sowie auch Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Bei der Montage in Ex-Bereichen sind die einschlägigen ATEX Vorschriften zu beachten.

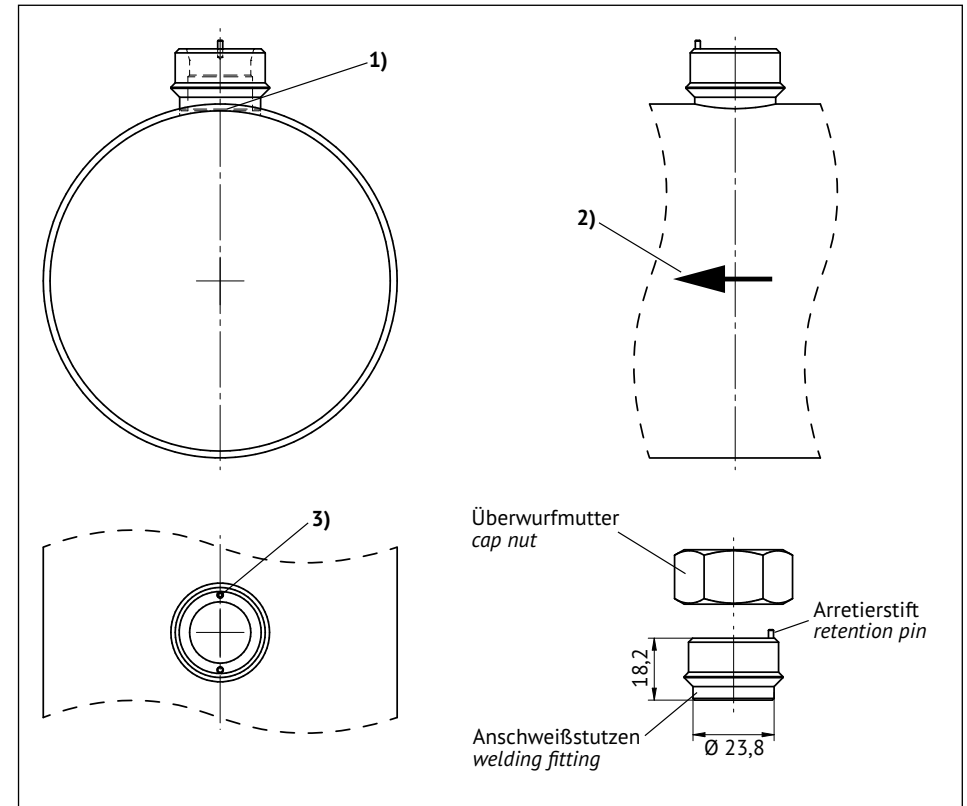


Installation by qualified personnel only!

Please follow these instructions carefully. Failure to comply, or misuse of this equipment, could result in serious damage both to the equipment itself and to the installation. FlowVision is unable to accept responsibility for customer or third party liability, warranty claims or damage caused by incorrect installation or improper handling resulting from non-observance of these instructions.

All dimensions are for reference only. In the interest of improved design, performance and cost-effectiveness the right to make changes in these specifications without notice is reserved. Errors and omissions excepted.

When installing in explosion-hazardous areas, the relevant ATEX regulations must be observed.



- 1) Einbautiefe: Anschweißset bündig mit Rohrinnenwand
- 2) Durchflussrichtung beachten
- 3) Orientierung beachten: Arretierstift in Rohrmitte

- 1) Installation depth: Welding set flush with inner pipe wall
- 2) Observe flow direction
- 3) Observe orientation: Retention pin in middle of the pipe

